

CUPRAL 12

Kimyasal Bileşimi	Al	Fe	Mn	Co	Cu
	14-14.4	5.0-5.3	2.5-4.5	1.0-2.0	Kalanı

Malzeme Standardı

Malzeme Özellikleri Aşınma dayanımı çok yüksektir. Standart sıvama bronzlarına göre 2 katı daha uzun ömre sahiptir. Ayrıca talaş kaldırma kabiliyeti yüksektir. İşlenmesi daha kolay bir üründür.

Kullanım Alanları

- Boru imalatında form makaraları
- Boru imalatında indüksiyon kaynak makaraları
- Derin sıvama kalıpları
- Tencere, çaydanlık, gastronom, evye gibi tüm paslanmaz mutfak eşyalarının imalatında kalıp malzemesi olarak kullanılabilir.

Isıl İşlem Yoğun işleme gerektiğinde, gerilim giderme tavsiye edilir.

Mekanik Özellikleri	Sertlik	HB	380-420
	Basma mukavemeti	N/mm ²	1650
	Uzama L=5D	%	-
	Elastisite Modülü (20 °C)	GPa	-

Fiziksel Özellikleri	Elektrik İletkenliği	MS/m	4.5
	Isıl Genleşme Katsayısı (273 - 573 K)	10 ⁻⁶ /K	16
	Isıl İletkenlik (20 °C)	(W/m.K)	30
	Yoğunluk	(g/cm ³)	6.9