

CUPRO NS

Kimyasal Bileşimi (%)	Ni	Si	Diğerleri	Cu
	1.6-2.5	0.4-0.8	maks.0.3	Kalanı

Kodu DIN: 2.0855, EN: CW111C, UNS No: C70260

Malzeme Özellikleri Yüksek elektriksel ve ısı iletkenlik özellikleri korurken mükemmel aşınma özellikleri ile birlikte yüksek mukavemet özellikleri sergileyen çok amaçlı bir alaşımdır.

Kullanım Alanları

- Cupro NS, yüksek mekanik özelliklerle birlikte iyi elektrik ve ısı iletkenliğin gerekli olduğu yerlerde kullanılır.
- Punta kaynak elektrotları, dikiş kaynak diskleri, projeksiyon ve alın kaynağı elektrotları. Paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılabilir.
- Piriç ve bronz kokil döküm kalıpları
- Plastik enjeksiyon kalıp parçaları
- Alüminyum enjeksiyon döküm makinelerinin pistonları
- Elektrot tutucuları ve dikiş kaynağı şaftları

Isıl İşlem Isıl işlem yapılmış durumda teslim edilir.

Mekanik Özellikleri	Sertlik	HB	160-220
	Çekme Dayanımı	N/mm ²	490-640
	Akma Dayanımı	N/mm ²	340-520
	Uzama L=5D	%	12-15
	Elastisite Modülü (20 °C)	GPa	130

Fiziksel Özellikleri	Elektrik İletkenliđi	MS/m	22-27
	Isıl Genleşme Katsayısı (273 - 573 K)	10 ⁻⁶ /K	17
	Isıl İletkenlik (20 °C)	(W/mK)	210
	Yođunluk	(g/cm ³)	8.8