

Cupro NSH

Kimyasal Bileşimi	Ni	Si	Cr	Diğerleri	Cu
	2.8-3.2	0.8-1	0.4-0.5	maks.0.2	kalan

Kodu UNS No: C18000

Malzeme Özellikleri Özellikleri ısıtılma işlemi ile Sağlam Metal tarafından geliştirilmiştir. Cupro CNB alaşımına alternatif olarak üretilmektedir. Cupro CNB'nin tüm kullanım alanlarını kapsamaktadır. Oda sıcaklığında ve yüksek sıcaklıklarda aşınma dayanımı çok yüksektir.

Kullanım Alanları Yüksek mekanik özelliklerle birlikte iyi elektrik ve ısıtılma iletkenliğinin gerekli olduğu yerlerde kullanılır. Punta kaynak elektrotları, dikiş kaynak diskleri, projeksiyon ve alın kaynağı elektrotları ve paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılabilir. Plastik enjeksiyon kalıp parçalarında, plastik şişirme kalıplarında soğutma çekirdekleri ve diğer parçalarda, bakır, pirinç, bronz gibi alaşımların dökümünde kokil kalıp olarak, çelik hasır makinelerinin elektrotlarında, alüminyum enjeksiyon döküm makinelerinin pistonları.

Isıl İşlem Isıl işlem yapılmış durumda teslim edilir.

Mekanik Özellikleri	Sertlik	HB	220-240
	Çekme Dayanımı	N/mm ²	750-850
	Akma Dayanımı	N/mm ²	650-750
	Uzama L=5D	%	6-10
	Elastisite modülü (20 °C)	GPa	130

Fiziksel Özellikleri	Elektrik İletkenliği	MS/m	23-25
	Isıl Genleşme Katsayısı (273 - 573 K)	10 ⁻⁶ /K	17
	Isıl İletkenlik (20 °C)	(W/mK)	210
	Yoğunluk	(g/cm ³)	8.8