

CUPRO NSS®

Kimyasal Bileşimi	Ni	Si	Cr	Diğerleri	Cu
	2.4-2.8	0.6-0.8	0.3-0.5	maks.0.4	Kalanı

Kodu © SM

Malzeme Özellikleri Yüksek mekanik özellikleri berilyum içermeksizin karşılar. Cupro CNB ve Cupro CB'nin tüm kullanım alanlarını kapsar.

Kullanım Alanları

- Cupro NSS, yüksek mekanik özelliklerle birlikte iyi elektrik ve ısı iletkenliğin gerekli olduğu yerlerde kullanılır.
- Punta kaynak elektrotları, dikiş kaynak diskleri, projeksiyon ve alın kaynağı elektrotları. Paslanmaz çeliklerin kaynağında kullanılabilir.
- Pirinç ve bronz kokil döküm kalıpları
- Plastik enjeksiyon kalıp parçaları
- Alüminyum enjeksiyon döküm makinelerinin pistonları
- Elektrot tutucuları ve dikiş kaynağı şaftları

Isıl İşlem Sertleştirme yapılarak teslim edilir. İlave ısıl işleme gerek yoktur.

Mekanik Özellikleri	Sertlik	HB	190-230
	Çekme dayanımı	N/mm ²	600-800
	Akma dayanımı	N/mm ²	500-600
	Uzama L=5D	%	10-15
	Elastisite modülü (20 °C)	GPa	140

Fiziksel Özellikleri	Elektrik İletkenliği	MS/m	22 - 27
	Isıl Genleşme Katsayısı (273 - 573 K)	10 ⁻⁶ /K	17
	Isıl İletkenlik (20 °C)	(W/m.K)	190-230
	Yoğunluk	(g/cm ³)	8.8