

Malzeme No.:

1.1730

Extra Nr.45

Dörrenberg Edelstahl



1.1730 çeliğın kimyasal analizi:
(Ortalama analiz %)

C	Si	Mn					
0,45	0,30	0,70					

1.1730 çeliğın özellikleri:

Yüzeyi sertleştirilebilen, sert yüzeyli, tok çekirdekli takım çeliğidir.

1.1730 malzemenin kullanım alanları:

Plastik ve metal enjeksiyon kalıpları için kalıp hammilleri, el aletleri, zirai aletler, parlaklık gerektirmeyen köpük kalıplarında kullanılır. Genelde teslim edilen sertliği ile kullanılır. St37 ve St52 plakalara karşı 650 N/mm² çekme dayanımı ile daha iyi bir alternatiftir.

1.1730 teslimat durumu:

Yumuşak tavlı, 200 - 260 HB

Fiziksel özellikleri:

	$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
Isıl genleşme katsayısı		12,5	13,0	13,6	14,1
	$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C		
Isıl iletkenlik		44,9	41,6		

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
680 - 710°C	fırın	max. 207 HB

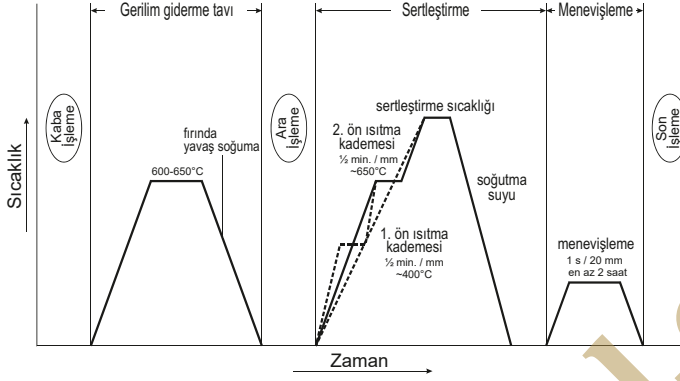
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

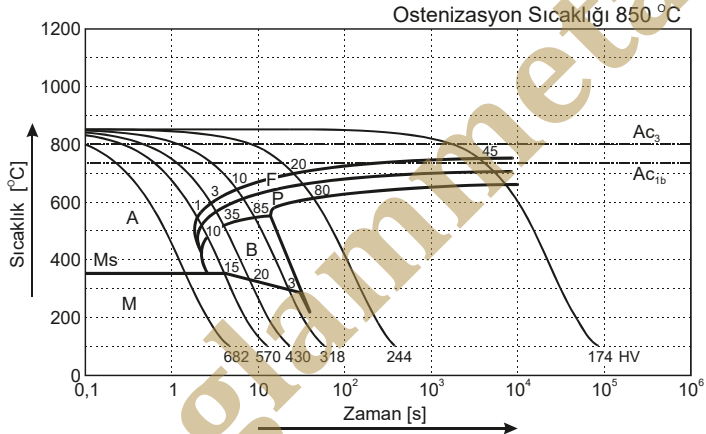
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
800 - 850°C	su	Menevişleme Eğrisi

(1.1730) Isıl İşlem Basamakları



Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



Menevişleme Eğrisi

