

Malzeme No.: Kod:

**1.2083 X40Cr14**

**HC50**

**DC**  
Dörrenberg Edelmetall

**Kimyasal analizi:**  
(Ortalama analiz %)

C	Cr						
0,40	13,50						

**Çeliğin özellikleri:**

İçerisinde yüksek oranda krom olan paslanmaz plastik kalıp çeliğidir. Sertleştirilmiş durumda iyi bir korozyon dayanımı ve parlatılabilirliği vardır.

**Kullanım alanları:**

Korozyon etkisi olan PVC gibi plastiklerin kalıplarında kullanılır. Krom kaplamaya gerek yoktur. Çok iyi parlatılabilir. Sertleştirmeden kaçınılması durumunda ön sertleştirilmiş R65 (1.2316) tavsiye edilir.

**Teslimat durumu:**

Yumuşak tavlı, 200 - 240 HB

**Fiziksel özellikleri:**

Isıl genişleme katsayısı

$\left[ \frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,5	10,9	11,3	11,6

Isıl iletkenlik

$\left[ \frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C
	24,6	25,3	26,2

**Isıl işlemleri:**

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
760 - 800°C	fırın	max. 241 HB

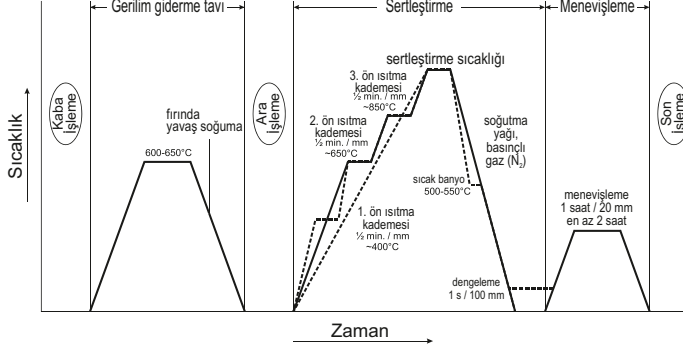
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

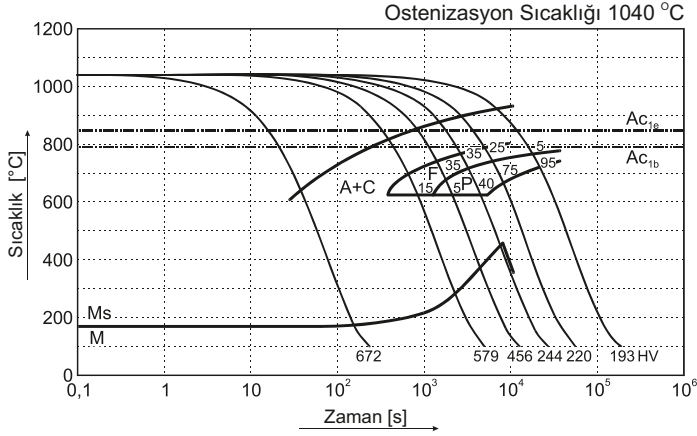
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
1000 - 1050°C	Yağ, basınçlı gaz (N <sub>2</sub> ), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi

## (1.2083) Isıl İşlem Basamakları



## Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



## Tempering Diagram

