

Malzeme No.: Kod:

1.2344 X40CrMoV5-1

WP5V

DC
Dörrenberg Edelstahl

1.2344 çeliğin kimyasal analizi:
(Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	V				
0,40	5,30	1,40	1,00				

1.2344 çeliğin özellikleri:

Yüksek sıcaklıklarda mekanik özelliklerini ve dolayısıyla aşınma dayanımını yitirmeyen sıcak iş çeliğidir. Çok iyi bir ısıl kararlılığı ve tokluğu vardır. Sınırlı olarak soğutma mümkündür. Nitrasyon için uygundur.

1.2344 malzemenin kullanım alanları:

Sıcak şekillendirme kalıplarında standart bir malzemedir. Ekstrüzyon takımları, dövme kalıpları, alüminyum enjeksiyon kalıpları, sıcak kesme bıçakları, plastik kalıpları gibi alanlarda kullanılır. Darbe dayanımı da yüksek olduğundan gerektiğinde kalın sac kesme kalıplarında da kullanılabilir. EFS ve ESR yöntemleri ile üretilmiş çeliklerde bu özellikler en üst seviyede elde edilebilir.

1.2344 teslimat durumu:

Yumuşak tavlı 210 - 230 HB

Fiziksel özellikleri:

	$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
Isıl genleşme katsayısı		10,8	12,3	13,0	13,5
	$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C	
Isıl iletkenlik		25,6	28,4	29,4	

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
750 - 800°C	fırın	max. 229 HB

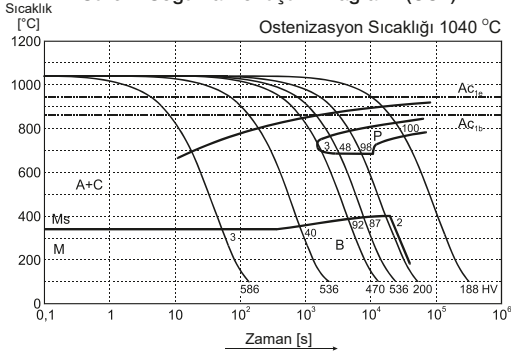
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
1020 - 1060°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi

Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



Menevişleme Diagramı

