

Malzeme No.: Kod:

1.2358 60CrMoV18-5

AMO

Dörrenberg Edelstahl

1.2358 çeliğin kimyasal analizi: (Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	V				
0,60	4,50	0,50	0,20				

1.2358 çeliğin özellikleri:

Orta alaşımlı soğuk iş çeliğidir. Genellikle ön sertleştirilmiş olarak teslim edilir. Yüksek sertleştirme kapasitesi, çekirdeğine kadar sertleşebilme özelliği ve tokluğunun yanı sıra tercih sebeplerinden birisi de kaynak edilebilirliği. Mükemmel yüzeysel sertleşebilme özelliği vardır. Bu özelliklerinden dolayı oto kaporta kalıpları gibi sac sıvama kalıplarında daha çok tercih edilmektedir.

1.2358 malzemenin kullanım alanları:

Çok parçalı kalıplarda, kesme lokmalarında, zımbalarda makas bıçaklarında, kesme bıçaklarında, sıvama kalıplarında ve ayrıca plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılabilir.

1.2358 teslimat durumu:

a) Ön sertleştirilmiş durumda 29-35 RC (950-1100 N/mm²)
b) Yumuşak tavlı 210 - 240 HB

Fiziksel özellikleri:

Isıl genişleme katsayısı

$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	11,5	11,8	12,4	12,8

Isıl iletkenlik

$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C
	19,4	24,6	26,3

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
820 - 860°C	fırın	max. 240 HB

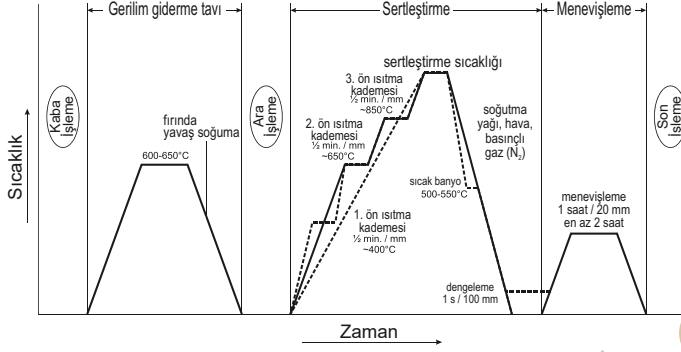
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

Sertleştirme

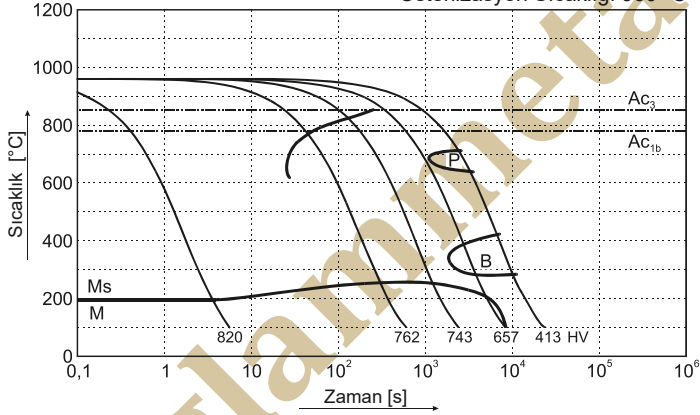
Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
950 - 980°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi

(1.2358) Isıl İşlem Basamakları



Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)

Ostenizasyon Sıcaklığı 960 °C



Menevişleme Diagramı

