

Malzeme No.: Kod:

1.2365 32CrMoV12-28

DM3

DC
Dörrenberg Edelstahl

1.2365 çeliğin kimyasal analizi:
(Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	V				
0,32	3,00	2,80	0,50				

1.2365 çeliğin özellikleri:

Yüksek sıcaklıkta sertliğini yitirmeyen, yüksek ısı iletkenliği olan sıcak iş çeliğidir. Su ile soğutmaya uygundur. EFS ve ESR yöntemleri ile üretilenlerde tokluk en yüksek düzeydedir.

1.2365 malzemenin kullanım alanları:

Bakır ve pirinç gibi metallerin ekstrüzyon presinde basılmasında gömlek (kovan), baskı mili ve zımbası, sıcak dövme kalıplarının çekirdeklerinde, metal enjeksiyon kalıplarında, su soğutmalı sıcak makas bıçaklarında, sıcak olarak civata somun vs. imalatında kullanılır.

1.2365 teslimat durumu:

Yumuşak tavlı 200 - 230 HB

Fiziksel özellikleri:

Isıl genleşme katsayısı

$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
	11,6	12,5	13,3	13,7

Isıl iletkenlik

$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C
	32,1	33,2	31,3

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
750 - 800°C	fırın	max. 229 HB

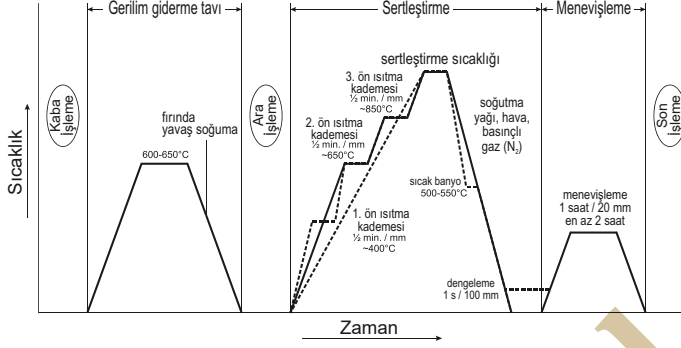
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

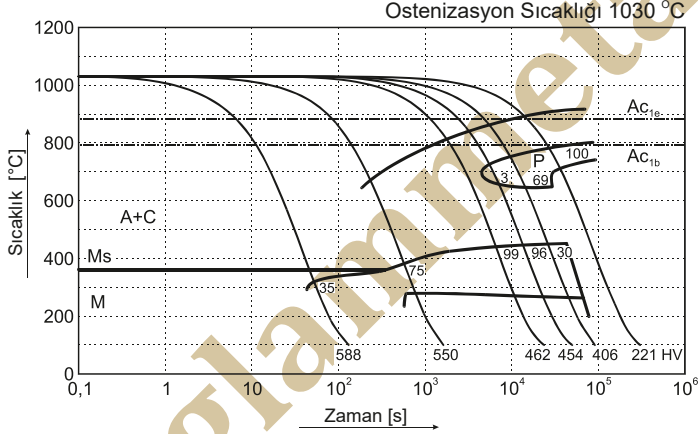
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
1020 - 1050°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrisi

(1.2365) Isıl İşlem Basamakları



Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



Menevişleme Diagramı

