

Malzeme No.: Kod:

1.2367 X38CrMoV5-3

DM3X

DC
Dörrenberg Edelstahl

1.2367 çeliğin kimyasal analizi: (Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	V				
0,38	5,00	3,00	0,50				

1.2367 çeliğin özellikleri:

Yüksek sıcaklıklardaki mekanik özellikleri 1.2343 ve 1.2344'ten daha iyidir. Örneğin bakır ve pirinç ekstrüzyon kalıplarında diğerlerine göre daha uzun ömürlü bir çalışma süresi sağlar. EFS ve ESR yöntemiyle de üretilir.

1.2367 malzemenin kullanım alanları:

1.2365 çeliğinin kullanıldığı tüm uygulamalarda daha üstün performansla kullanılabilir. % 2 krom fazlalığı, yüksek sıcaklıkta meydana gelen aşınmanın daha az olması anlamına gelir. Kullanım sertliği 1 - 2 Rc daha fazla olabilir.

1.2367 teslimat durumu:

Yumuşak tavlı 200 - 230 HB

Fiziksel özellikleri:

Isıl genişleme katsayısı

$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100 °C	20-300 °C	20-500 °C	20-700 °C
	11,9	12,6	13,1	13,5

Isıl iletkenlik

$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20 °C	350 °C	700 °C
	30,8	33,5	35,1

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
730 - 780 °C	fırın	max. 229 HB

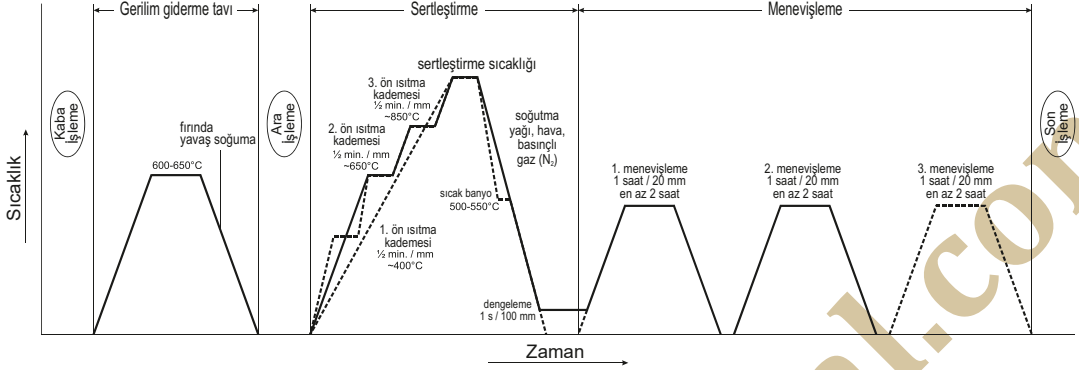
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650 °C	fırın	

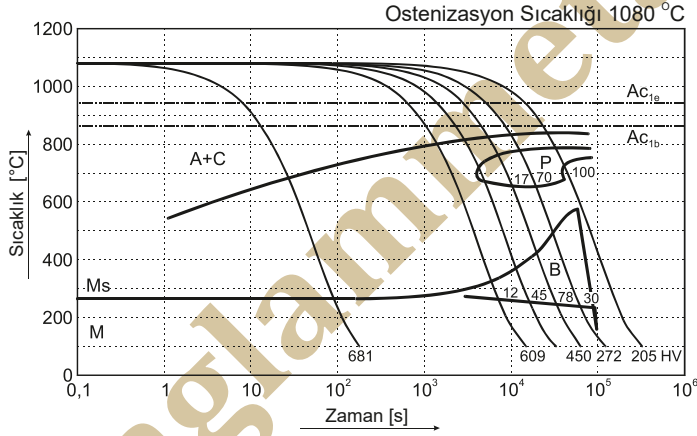
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
1030 - 1080 °C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500 - 550 °C	Menevişleme eğrisi

(1.2367) Isıl İşlem Basamakları



Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



Menevişleme Diagramı

