

Malzeme No.: Kod:

1.2379 X153CrMoV12

CPPU

DC
Dörrenberg Edelstahl

1.2379 çeliğin kimyasal analizi:
(Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	V				
1,55	12,00	0,80	0,90				

1.2379 çeliğin özellikleri:

% 12 krom içeren ledeburitik bir çeliktir. Yüksek aşınma dayanımı ve yüksek tokluğa sahip olduğundan kesme ve ezme için çok uygundur. Nitrasyon veya tenifer yapılarak kullanılabilir. İkincil sertleşebilme özelliğinden dolayı PVD/CVD kaplamaya da uygundur. Bu çelik toz metal yöntemiyle üretilmiş olarak ta sunulmaktadır. (1.2379 Plus)

1.2379 malzemenin kullanım alanları:

Civata ovalama makaraları ve taraklarında, soğuk şekil verme kalıplarında, sac kalınlığı 6 mm'ye kadar olan sacların hassas kesme kalıplarında, soğuk zımbalarda, derin çekme kalıplarında, yüksek aşındırıcı özelliğe sahip plastiklerin kalıplarında, plastik kırma bıçaklarında, soğuk hadde makaralarında, yonga bıçaklarında, kırılmaya maruz kalan kesitlerde, makas bıçaklarında, çapak alma kalıplarında, ağaç işleme takımlarında kullanılır.

1.2379 teslimat durumu:

Yumuşak tavlı 200 - 230 HB

Fiziksel özellikleri:

Isıl genleşme katsayısı

$\left[\frac{10^{-6} \cdot \text{m}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,5	11,5	11,9	13,0

Isıl iletkenlik

$\left[\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}} \right]$	20°C	350°C	700°C
	16,7	20,5	24,2

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
820 - 850°C	fırın	max. 255 HB

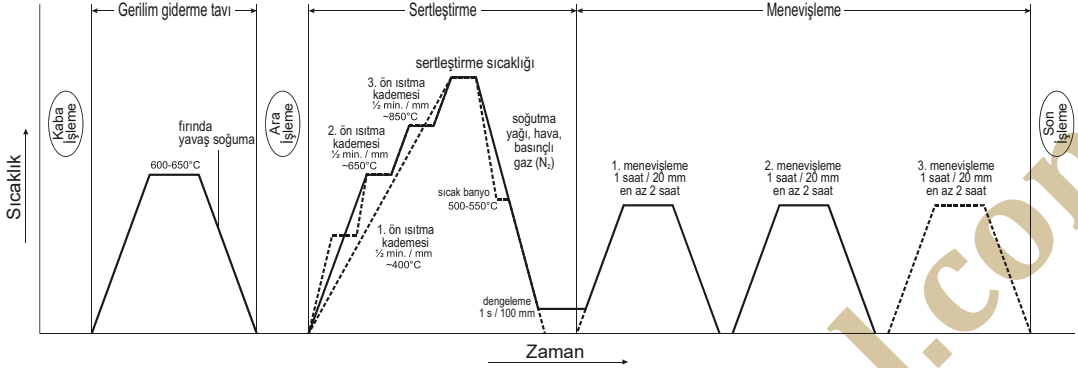
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

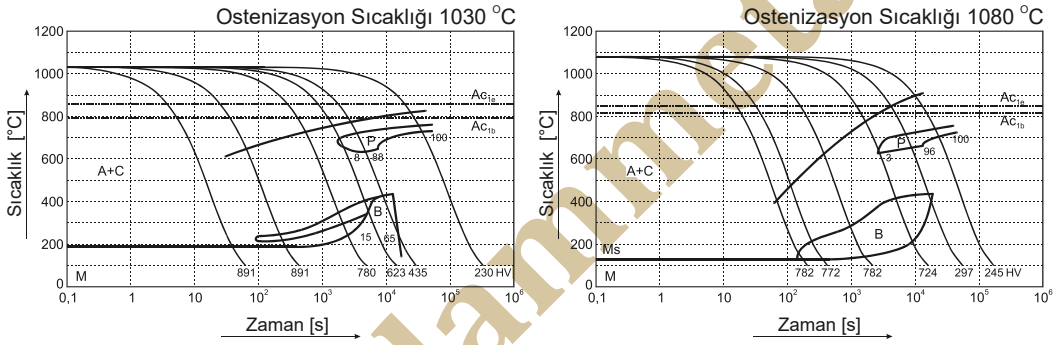
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
1000 - 1030°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrilerinde 1 nolu eğri < 300°C
1040 - 1080°C	Yağ, basınçlı gaz (N ₂), hava veya sıcak banyo 500 - 550°C	Menevişleme eğrilerinde 2 nolu eğri < 480°C

(1.2379) Isıl İşlem Basamakları



Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)



Menevişleme Diagramı

