

Malzeme No.: Kod:

**1.2842 90MnCrV8**

**Z1B**

**Dörrenberg** Edelstahl

**1.2842 çeliğın kimyasal analizi:**  
(Ortalama analiz %)

C	Mn	Cr	V				
0,90	2,00	0,40	0,10				

**1.2842 çeliğın özellikleri:**

Yaklaşık %1 karbon içeren orta alaşımlı soğuk iş çeliğidir. Çekirdeğine doğru sertleşme kabiliyeti yüksektir. Boyutsal olarak dengelidir ve iyi basma mukavemeti vardır. AISI 02 ve 1.2510 çeliğine benzerliği vardır.

**1.2842 malzemenin kullanım alanları:**

Kesme, delme, zımba takımlarında kullanılır. Ayrıca kızaklarda ve ölçü takımları yapımında, broşlar, pergeller, plastik kalıpları ve kılavuz pimleri yapımında kullanılır.

**1.2842 teslimat durumu:**

Yumuşak tavlı 229 HB

**Fiziksel özellikleri:**

	$\left[ \frac{10^{-6},m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
Isıl genişleme katsayısı		12,2	13,2	13,8	14,4
	$\left[ \frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C	
Isıl iletkenlik		32,8	32,0	31,5	

**Isıl işlemleri:**

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
700 - 730°C	fırın	max. 229 HB

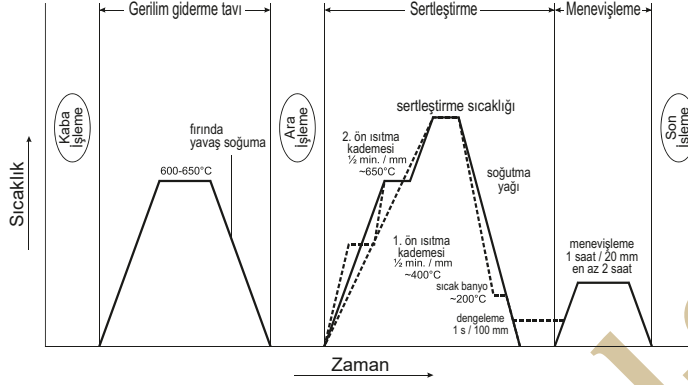
Gerilim giderme tavlama

Sıcaklık	Soğutma	
600 - 650°C	fırın	

Sertleştirme

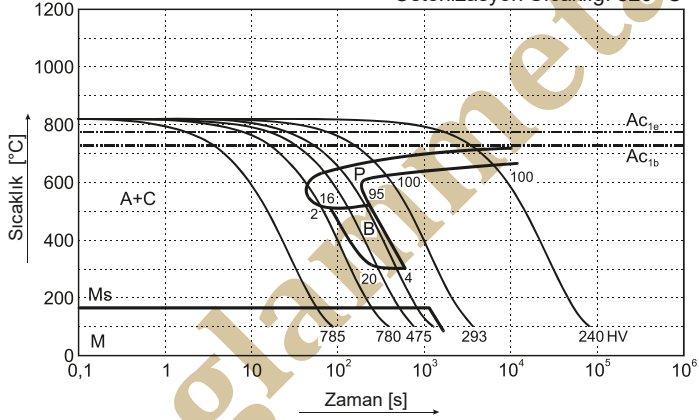
Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
780 - 820°C	Yağ, veya sıcak banyo 180 - 220°C	Menevişleme eğrisi

## (1.2842) Isıl İşlem Basamakları



## Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)

Ostenizasyon Sıcaklığı 820 °C



## Menevişleme Diagramı

