

Malzeme No.: Kod:

1.6582 34CrNiMo6

NCM

DC
Dörrenberg Edeltahl

Kimyasal analizi:

(Ortalama analiz %)

C	Cr	Mo	Ni				
0,34	1,50	0,25	1,50				

Çeliğin özellikleri:

CrNiMo alaşımlı, ön sertleştirilmiş olarak teslim edilen bir ıslah çeliğidir.

Kullanım alanları:

Makine mühendisliğinde, aşırı yüklenen krank milleri, eksantrik miller ve dişliler gibi parçalarda özellikle tercih edilir. Büyük çaplarda da temin edilebilir.

Teslimat durumu:

270 - 330 HB'e ön sertleştirilmiş durumda

Fiziksel özellikleri:

Isıl genişleme katsayısı

$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	12,1	12,7	13,2	13,6

Isıl iletkenlik

$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C
	33,7

Isıl işlemleri:

Yumuşak tavlama

Sıcaklık	Soğutma	Sertlik
650 - 680°C	fırın	max. 248 HB

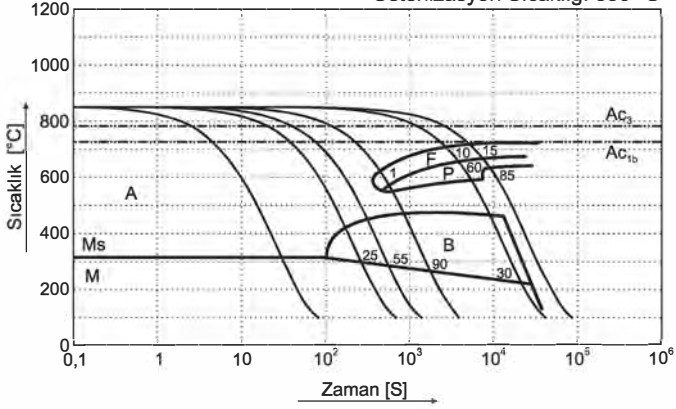
Sertleştirme

Sıcaklık	Soğutma	Menevişleme
830 - 860°C	Yağ	Menevişleme eğrisi

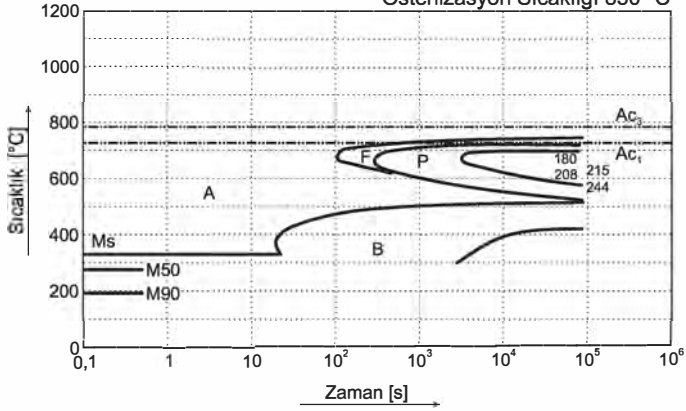
Su verilmiş ve menevişlenmiş durumda (DIN EN 10083-1, 10/96) mekanik özellikler

Çap d [mm]	< 16	>16 - 40	>40 - 100	>100 - 160	>160 - 250
Kalınlık t [mm]	< 8	8<t<20	20<t<60	60<t<100	100<t<160
Akma dayanımı Re 0.2 [N/mm ²]	min. 1000	min. 900	min. 800	min. 700	min. 600
Çekme dayanımı Rm [N/mm ²]	1200 - 1400	1100 - 1300	1000 - 1200	900 - 1100	800 - 950
Uzama A [%]	min. 9	min. 10	min. 11	min. 12	min. 13
Kesit daralması Z [%]	min. 40	min. 45	min. 50	min. 55	min. 55
Tokluk CVN [J]	min. 35	min. 45	min. 45	min. 45	min. 45

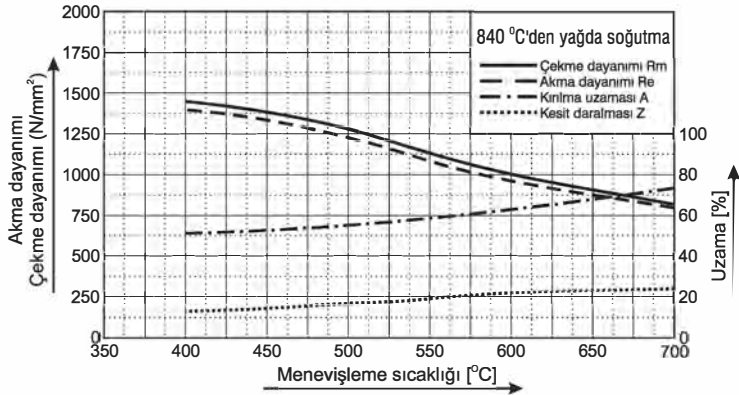
(1.6582) Sürekli Soğuma Dönüşüm Diagramı (CCT)
Ostenizasyon Sıcaklığı 850 °C



Zaman-Sıcaklık-Dönüşüm Diagramı (TTT)
Ostenizasyon Sıcaklığı 850 °C



Meneşleme Diagramı



Tüm teknik bilgiler referans olarak verilmiştir. Daha ayrıntılı bilgi için Sağlam Metal'i arayınız.